

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonres RTZ es un sistema de piso de uretano resistente de 5 mm. Este sistema resistente, sin costuras y fácil de limpiar proporciona una eficiencia acústica excepcional y un confort ergonómico. El sistema combina una estética superior con una excelente resistencia al desgaste y a las manchas, ofreciendo opciones de diseño progresivo. Se compone de:

Nota: Este producto es altamente recomendable para ambientes de cuidado de la salud.

Mortero Stonres RTZ

Mortero de tres componentes, resistente a los rayos UV, compuesto de resina de uretano, agente de curado y agregado grueso

Stonres Groutcoat

Groutcoat de dos componentes, de uretano alifático, poliaspártico, transparente, resistente a los rayos UV.

Stonseal CF7

Recubrimiento de poliuretano de dos componentes, transparente, de alto rendimiento, a base de agua, compatible con VOC.

EMPAQUE

Stonres RTZ está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

Mortero Stonres RTZ

- ✓ 12 cajas, cada una contiene:
 - o 1 bolsa de Isocianato
 - o (12) 5 galones de Polioli
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C

Stonres Flex Groutcoat

- ✓ (5) cajas contienen:
 - o 1 bolsa de Isocianato.
 - (1) 1 galón de Amina.

Stonres RTZ Skim Coat

- ✓ 0.2 cajas contienen:
 - o 1 envase de Isocianato
 - o 1 envase de Stonres RTZ Skim Coat Polioli
 - 1 bolsa de Agregado Stonres RTZ Parte C

Stonseal CF7

- ✓ 1 caja contiene:
 - o 1 bolsa de Isocianato
 - (1) 1 galón de Polioli

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonres RTZ cubrirá aproximadamente 20,4 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 5mm. Un lote de Stonres RTZ Base está compuesto por una bolsa de aluminio de isocianato, un cubo de 5 galones de polioli y una bolsa de la Parte C. Una vez mezclado, cada lote cubrirá aproximadamente 1.67 metros cuadrados.

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonres RTZ entre 60 a 85 ° F/16 a 30 ° C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir, excepto para Stonseal CF7, que es un año.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Porcentaje de Elongación.....	150% (ASTM D-638).....
Resistencia a la Tensión.....	1200 psi (ASTM C-307)
Carga Estática Límite.....	0.002in/0.05mm (ASTM F-970)
Módulo de Elasticidad.....	x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)
Margen Residual.....	<1% espesor (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia al impacto.....	60 in./lbs. (ASTM D-2794)
Resistencia a la Abrasión.....	0.03 gm (ASTM D-4060, CS-17)
Flamabilidad.....	Clase I (ASTM E-648)
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal.....	3.3 x 10 ⁻⁵ in./in.°F (ASTM C-531)
Límite de Resistencia al Calor.....	Delta E <8 (ASTM F-1514).....
Coefficiente de Reducción de Sonido.....	0.05 (ASTM C-423)
Contenido VOC.....	Mortero RTZ – 13g/l
	Stonres Groutcoat – 90 g/l
	Stonseal CF7 – 47 g/l (Método C)
Tiempo de Curado.....	12 horas para tráfico peatonal (at 75° F/25° C)
	48 horas para operación normal

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

COLOR

Stonres RTZ está disponible en 8 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonblend. Los colores personalizados están disponibles bajo pedido.

SUBSTRATO

Stonres RTZ, con el primer adecuado, se puede realizar la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o primer adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

Se requiere el uso del sistema de imprimación Standard Primer/SL Primer para todas las aplicaciones de RTZ sobre concreto o madera. Sustratos metálicos debe imprimirse inmediatamente después de la preparación con imprimación HT.

El sustrato debe estar libre de huecos y agujeros después de la imprimación y antes del inicio de la aplicación del mortero y la capa de imprimación debe no debe curarse durante más de 24 horas para garantizar una adhesión adecuada entre capas.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonres RTZ para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonres RTZ no está dentro de los 65 a 85°F/18 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectados si las temperaturas están fuera de este rango.
- El material de mortero Stonres RTZ se mezcla justo antes de su uso de acuerdo con las instrucciones prescritas. El material base es entonces rastrillo de solera aplicado y espiga enrollada para terminar.
- Después de un mínimo de 20 horas de tiempo de curado, lije la superficie del mortero RTZ con las lijas de grano recomendadas.
- Aplique con escobilla de goma y aplique Stonres Groutcoat con un rodillo de pelo mediano.
- Después de 4 horas de tiempo mínimo de curado, aplique con rodillo Stonseal CF7. Después de 12 horas de curado, inspeccione y aplique Stonres RTZ Skim Coat como por las direcciones. Aplique una segunda capa de Stonseal CF7. Permita un mínimo de 12 horas de curado antes del tráfico peatonal y 48 horas antes comienzan los procedimientos de lavado/limpieza. (Consulte los datos del producto Stonseal CF7 para obtener más detalles).
- Nota: Se requieren dos capas de Stonseal CF7 para todas las aplicaciones de Stonres RTZ.
- Las instrucciones de aplicación detalladas se pueden encontrar en las instrucciones de Stonres RTZ.

NOTAS

- Todo el material en el sitio debe ser contado y todos los números de lote registrados. Si más de un número de lote de la Parte C (Agregado de Stonblend) es hallado, se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Contacte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para detalles adicionales.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonblend.
- Las hojas de datos de seguridad para Stonres RTZ están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos de pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumplir con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321